

**PAŃSTWOWY POWIATOWY INSPEKTOR SANITARNY
W POZNANIU**

www.gov.pl/web/psse-poznan
[/pssepoznan/SkrytkaESP](mailto:pssepoznan@pis.gov.pl)
psse.poznan@pis.gov.pl
nadzor.zapobiegawczy@psse-poznan.pl

ul. Gronowa 22
61-655 Poznań
NIP 7781346724
REGON 631276647

Poznań, dnia 4 stycznia 2022 r.

NS.9011.1.312.2021.AC

OPINIA SANITARNA

Na podstawie art. 77 ust. 1 pkt 2 i art. 78 ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021 r. poz. 2373 z późn. zm.) **Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Poznaniu** po zapoznaniu się z wnioskiem Burmistrza Gminy Stęszew znak Oś.6220.44.2021 z dnia 30.11.2021 r. (data wpływu 6.12.2021 r.) w sprawie wydania opinii co do warunków realizacji przedsięwzięcia przed uzyskaniem decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla inwestycji polegającej na **budowie budynku produkcyjnego nadtlenków organicznych z częścią socjalną, budynku laboratorium, zbiornika zapasu wody przeciwpożarowej, tacy rozładunkowej ze szczelnym zbiornikiem bezodpływowym, wagi samochodowej przejazdowej, rampy załadunkowej oraz naziemnego otwartego zbiornika wód opadowych i roztopowych wraz z towarzyszącą infrastrukturą techniczną i rozbudową układu komunikacyjnego dróg wewnętrznych i chodników przewidzianej do realizacji na działkach o nr ewid. 8/1, 8/2 i 9 (obwód Zamysłowo, gm. Stęszew)**

Inwestor: **Oxytop Sp. z o. o.**
ul. Antoninek 2, 62-060 Stęszew

OPINIUJE

**pozytywnie warunki realizacji ww. przedsięwzięcia w zakresie wymagań higienicznych
i zdrowotnych z uwagą:**

- 1. Realizacja i eksploatacja inwestycji nie powinna powodować przekroczenia standardów jakości środowiska poza terenem, do którego inwestor posiada tytuł prawny.**

UZASADNIENIE

Burmistrz Gminy Stęszew wnioskiem znak Oś.6220.44.2021 z dnia 30.11.2021 r. (data wpływu 6.12.2021 r.) zwrócił się do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Poznaniu w sprawie wydania opinii co do warunków realizacji przedsięwzięcia przed uzyskaniem decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla inwestycji polegającej na budowie budynku produkcyjnego nadtlenków organicznych z częścią socjalną, budynku laboratorium, zbiornika zapasu wody przeciwpożarowej, tacy rozładunkowej ze szczelnym zbiornikiem bezodpływowym, wagi samochodowej przejazdowej, rampy załadunkowej oraz naziemnego otwartego zbiornika wód opadowych i roztopowych wraz z towarzyszącą infrastrukturą techniczną i rozbudową

układu komunikacyjnego dróg wewnętrznych i chodników przewidzianej do realizacji na działkach o nr ewid. 8/1, 8/2 i 9 (obręb Zamysłowo, gm. Stęszew).

Z analizy przedłożonych dokumentów (w tym ww. wniosku Burmistrza Gminy Stęszew, wniosku z dnia 10.11.2021 r. o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, wypisu i wyrys z miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego obowiązującego dla działki o nr ewid. 9 /pismo Referatu ds. Planowania, Zagospodarowania Przestrzennego i Gospodarki Odpadami Urzędu Miejskiego Gminy Stęszew znak PP.6727.530.2021 z dnia 1.12.2021 r./, raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko opracowanego w listopadzie 2021 r. przez Ekolab Sp. z o.o. z siedzibą w Kobylnicy przy ul. Południowej 5 oraz uzupełnienia z dnia 15.12.2021 r.) przeprowadzonej przez Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Poznaniu wynika poniższe.

Planowana inwestycja stanowiąca przedsięwzięcie jest wymienione w § 2 ust. 1 pkt 1 lit. a i § 3 ust. 1 pkt 35 i pkt 80 oraz w § 3 ust. 2 pkt 3 w związku z rozbudową przedsięwzięcia wymienionego w § 3 ust. 1 pkt 54 i pkt 58 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839), dla której sporządzenie raportu o oddziaływaniu na środowisko jest fakultatywne.

Dla działki o nr ewid. 9 obowiązuje „Zmiana miejscowego planu ogólnego zagospodarowania przestrzennego gminy Stęszew” zatwierdzona Uchwałą Nr IX/79/99 z dnia 15.09.1999 r.; ww. działka - zgodnie z wypisem i wyrys z ww. dokumentu planistycznego (pismo Referatu ds. Planowania, Zagospodarowania Przestrzennego i Gospodarki Odpadami Urzędu Miejskiego Gminy Stęszew znak PP.6727.530.2021 z dnia 1.12.2021 r.) - jest przeznaczona pod teren aktywizacji gospodarczej.

Obecne zagospodarowanie analizowanego terenu stanowią obiekty kubaturowe wraz z infrastrukturą towarzyszącą należące do zakładu Oxytop Sp. z o. o.; w ww. obiektach jest prowadzona produkcja nadtlenków organicznych na 3 liniach produkcyjnych (linia do produkcji nadtlenków organicznych ciekłych typu Metox, Cetox, Pentox i dwie linie do produkcji nadtlenków typu Betox o konsystencji pasty). Roczna zdolność produkcyjną nadtlenków płynnych oszacowano na poziomie ok. 1000 t, natomiast nadtlenków w postaci pasty - na poziomie ok. 1000 t dla każdej z dwóch instalacji.

Otoczenie inwestycji od strony zachodniej (po drugiej stronie drogi dojazdowej) stanowi zakład usługowo-produkcyjny oraz jednorodzinny budynek mieszkalny i ferma kur, natomiast z pozostałych stron - pola uprawne. Najbliższa zabudowa podlegająca ochronie akustycznej (jednorodzinna zabudowa mieszkaniowej i zabudowa mieszkaniowo-usługowa) jest zlokalizowana odpowiednio w kierunku północno-zachodnim i zachodnim w odległości ok. 30 m oraz w kierunku zachodnim w odległości ok. 10 m od terenu inwestycji.

Zamierzone przedsięwzięcie zostanie zrealizowane poprzez: budowę budynku laboratorium i hali produkcyjnej nr 3 (wraz z posadowieniem kolejnej linii do produkcji wyłącznie nadtlenków płynnych), organizację dodatkowego zbiornika przeciwpożarowego i 2 podziemnych zbiorników awaryjnych do przechwytywania ewentualnych wycieków, budowę bezodpływowego zbiornika na ścieki socjalno-bytowe i bezodpływowego zbiornika na ścieki technologiczne, organizację awaryjnego agregatu prądotwórczego, budowę zbiornika przeznaczonego do gromadzenia wód opadowych, organizację wagi samochodowej oraz wykonanie infrastruktury towarzyszącej (powierzchnie utwardzone dróg, chodniki i place). W ramach zamierzonej inwestycji powstanie instalacja do zautomatyzowanej produkcji ciekłych nadtlenków organicznych w dużej skali pozwalająca na osiągnięcie większej wydajności produkcji przy jednoczesnym zmniejszeniu ilości niezbędnej energii i surowców w odniesieniu do jednostki masy produktu oraz zwiększenia bezobsługowości. W zakładzie będzie odbywać się produkcja inicjatora /nadtlenek metyloetyloketonu/ rozpuszczonego w plastyfikatorze (Metox-50) w reaktorze z uwzględnieniem ściśle kontrolowanych stabilnych warunków temperaturowych; proces będzie prowadzony w sposób hermetyczny. Proces produkcyjny będzie obejmować: planowanie

produkcji, zaopatrzenie zakładu w surowce, kontrolę jakości oraz przyjęcie i magazynowanie surowców, odważanie i dozowanie surowców, prowadzenie procesu w reaktorze, ekstrakcję, dehydratację surowego produktu, magazynowanie gotowego produktu, konfekcję oraz pakowanie i oznakowanie, przekazanie wyrobu na magazyn wyrobów gotowych oraz kompletację i wysyłkę zamówień. Instalacja do produkcji nadtlenków będzie składać się z szeregu niezbędnych urządzeń produkcyjnych i peryferyjnych, w tym: urządzeń dozujących surowce (wagi procesowe platformowe i zbiornikowe oraz przepływomierze masowe i pompy dozujące), 2 zbiorników magazynowych o pojemności ok. 30 m³ każdy wraz z niezbędnym oprzyrządowaniem przeznaczonych do nadtlenku metyloetyloketonu, 2 zbiorników magazynowych o pojemności ok. 30 m³ każdy (wraz z niezbędnym oprzyrządowaniem) przeznaczonych do plastyfikatora, zbiornika pośredniego o pojemności ok. 2 m³ przeznaczonego do odważania ketonu, zbiornika pośredniego o pojemności ok. 2 m³ przeznaczonego do odważania plastyfikatora, reaktora o pojemności ok. 6 m³ z oprzyrządowaniem, 2 ekstraktorów o pojemności ok. 6 m³ każdy z oprzyrządowaniem, konstrukcji nośnej do montażu reaktora i ekstraktorów, zbiornika z wodą do awaryjnego zalewania reaktora lub ekstraktorów, systemu rurowego do połączeń pomiędzy reaktorem a ekstraktorami umożliwiającego dostarczanie surowców oraz wypompowanie produktu surowego i gotowego, pomp przepompowujących produkt surowy, 2 zbiorników o pojemności ok. 6 m³ każdy z oprzyrządowaniem do produktu surowego, ewaporatora do dehydratacji o wydajności ok. 10 ton/dobę, 3 zbiorników o pojemności ok. 6 m³ każdy z oprzyrządowaniem przeznaczonych do produktu gotowego (w tym zbiornik przeznaczony do produktu barwionego), pompy przepompowującej produkt gotowy, automatyki sterowania procesem, wagi samochodowej, chłodni przemysłowej o mocy ok. 150 kW służącej do chłodzenia reaktora, ekstraktorów i ewaporatora, 2 pomp próżniowych o wydajności ok. 300 l/h każda służących do obniżania ciśnienia w ewaporatorze, podgrzewacza wody o mocy ok. 40 kW służącego do ewaporatora, wagowego stanowiska przeznaczonego do konfekcji uzyskanego produktu, pompowni przeciwpożarowej przeznaczonej do gaszenia pożaru ze zbiornikiem zewnętrznym i instalacją gaśniczą, 2 zbiorników o pojemności ok. 40 m³ każdy przeznaczonych na wodę poprodukcyjną z oprzyrządowaniem, chłodzeniem i grzaniem, systemu podczyszczania wody poprodukcyjnej umożliwiającego jej neutralizację i rozkład nadtlenku wodoru (zbiornik i urządzenia kontrolujące temperaturę i pH wody, układ do oddzielania osadu od cieczy, zbiorniki buforowe i pompy oraz system sterowania), zbiorników wychwytyjących wycieki oraz awaryjnych agregatów prądotwórczych. Roczna wielkość produkcji rozbudowanego zakładu mającego funkcjonować wyłącznie w porze dziennej oszacowano na poziomie 532 t w przypadku nadtlenku metyloetyloketonu METOX-50 na aktualnie funkcjonującej linii produkcyjnej oraz na poziomie 2500 t w przypadku nadtlenku metyloetyloketonu METOX-50 na projektowanej linii produkcyjnej.

Jako źródła emisji zanieczyszczeń wprowadzanych do powietrza atmosferycznego podczas eksploatacji rozbudowanego zakładu wskazano: procesy energetycznego spalania paliw (w tym w awaryjnych źródłach zasilania), proces ładowania akumulatorów zasilających wózki widłowe, procesy produkcyjne, procesy analityczne w laboratorium i ruch komunikacyjny. Na potrzeby ogrzewcze zakładu i zapewnienia ciepłej wody użytkowej zaplanowano wykorzystywać 2 kotły gazowe (kocioł o mocy 138 kW i kocioł o mocy 130÷150 kW); odprowadzanie zanieczyszczeń pochodzących ze spalania gazu w ww. urządzeniach poprzez emitory usytuowane na wysokości 8,5 m. Ogrzewanie projektowanej hali będzie zapewniać kotłownia zasilana gazem propan wyposażona w 2 kotły gazowe o mocy 180 kW każdy; zanieczyszczenia pochodzące ze spalania gazu w ww. urządzeniach odprowadzane poprzez emitory planowane do usytuowania na wysokości 7,5 m. Na terenie zakładu przewidziano również 2 agregaty prądotwórcze (funkcjonujący agregat o mocy 104 kW i planowany agregat o mocy 157 kW), przy czym ww. źródło będzie eksploatowane wyłącznie w przypadku rozruchów konserwacyjnych i ewentualnego zaniku energii; odprowadzanie

zanieczyszczeń pochodzących ze spalania oleju ww. silniku poprzez emitor usytuowany na wysokości 2 m i emitor planowany do usytuowania na wysokości 2 m. Na potrzeby ładowania akumulatorów zasilających wózki widłowe przewidziano możliwość jednoczesnego ładowania 2 akumulatorów, z których zanieczyszczenia będą odprowadzane poprzez emitor usytuowany na wysokości 6,5 m i poprzez emitery planowane do usytuowania na wysokości 9 m. Ponadto źródłem emisji zanieczyszczeń będzie: linia do konfekcji wyrobów gotowych, magazyn wyrobów gotowych i zbiorniki magazynowe zlokalizowane przy magazynie, proces suszenia i zbiorniki technologiczne usytuowane przy suszeniu, proces syntezy oraz reaktor i ekstraktory przy syntezie, odważanie surowców, magazynowanie i odważanie surowców oraz dodatkowa linia do konfekcji wyrobów (proces technologiczny prowadzony w reaktorze chemicznym w sposób hermetyczny, jednak w celu bezpiecznej realizacji procesu produkcyjnego część procesów zostanie zaopatrzona w systemy wentylacyjne); odprowadzanie zanieczyszczeń pochodzących z ww. źródeł poprzez emitery usytuowane na wysokości 5,5 m i 9 m oraz poprzez emitor planowany do usytuowania na wysokości 5,5 m. W zaprojektowanym obiekcie przewidziano 3 pomieszczenia laboratoryjne wyposażone m.in. w 3 dygestoria stacjonarne z wentylatorami dachowymi oraz ruchome ramię odciągowe (jako dygestorium nastawne) podłączone do systemu kanałów wentylacyjnych i zakończone wspólnym wentylatorem, szafę na odczynniki wyposażoną w wentylator oraz wentylację ogólną pomieszczenia; zanieczyszczenia pochodzące z ww. urządzeń i pomieszczeń zaplanowano odprowadzać poprzez emitery planowane do usytuowania na wysokości 6,5 m. Ruch komunikacyjny będzie kształtowany przez samochody osobowe i pojazdy ciężarowe oraz wózki widłowe; w wyniku spalania mieszanek paliwowych w silnikach ww. pojazdów nastąpi emisja tzw. zanieczyszczeń komunikacyjnych. Z przedstawionych obliczeń wykonanych w oparciu o referencyjne metodyki modelowania poziomów substancji w powietrzu określone w załączniku nr 3 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r., Nr 16 poz. 87) - uwzględniających stan jakości powietrza określony w piśmie Głównego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Poznaniu znak DM/PO/063-1-866/01/21 z dnia 1.09.2021 r. - wynika, że działalność rozbudowanego zakładu nie spowoduje przekroczenia wartości określonych w ww. rozporządzeniu oraz w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021 r. poz. 845). Inwestor posiada pozwolenie na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza pochodzących z instalacji (decyzja znak DSK-III.7221.2.2021 z dnia 28.05.2021 r. wydana przez Marszałka Województwa Wielkopolskiego) i pozwolenie zintegrowane na prowadzenie instalacji do produkcji nadtlenków organicznych przy zastosowaniu procesów chemicznych (decyzja znak SR.II-2.66000-10/04 z dnia 31.12.2004 r. z późn. zm. wydana przez Wojewodę Wielkopolskiego); w związku ze zwiększeniem produkcji Inwestor będzie zobowiązany do uaktualnienia posiadanych zezwoleń.

Źródłem hałasu w fazie eksploatacji rozbudowanego zakładu będą urządzenia wentylacyjne, maszyny/urządzenia produkcyjne, urządzenia awaryjne i ruch komunikacyjny. Na potrzeby zapewnienia właściwej wentylacji zakładu zaplanowano wykorzystywać 2 czerpnie, 6 centrali wentylacyjnych, 54 wentylatorów i 5 wyrzutni. Jako źródło emisji hałasu wskazano również pracę maszyn/urządzeń usytuowanych wewnątrz budynków oraz 2 agregaty prądotwórcze (funkcjonujący agregat o mocy 104 kW i planowany agregat o mocy 157 kW), przy czym ww. źródła będą eksploatowane wyłącznie w przypadku rozruchów konserwacyjnych (30 minut w ciągu tygodnia) i ewentualnego zaniku energii. Ruch komunikacyjny będzie kształtowany przez samochody osobowe i pojazdy ciężarowe oraz wózki widłowe; dobowe natężenie ww. ruchu oszacowano na poziomie ok. 32 samochodów osobowych, ok. 7 pojazdów ciężarowych i ok. 5 wózków widłowych. Przewidywany poziom hałasu pochodzący z terenu rozbudowanego zakładu na granicy najbliższych

terenów chronionych akustycznie (jednorodzinna zabudowa mieszkaniowa i zabudowa mieszkaniowo-usługowa) - zgodnie z obliczeniami zamieszczonymi w tabeli pn. „Równoważny poziom dźwięku A w zadanych punktach obserwacji w porze dziennej podczas normalnej eksploatacji po realizacji planowanego przedsięwzięcia (oddziaływanie łączne od planowanej inwestycji i istniejącego zakładu)” na str. 94 raportu – oszacowano na poziomie 36÷38,4 dB w porze dnia i na poziomie 29,3÷37,3 dB w porze nocy w przypadku terenów jednorodzinnej zabudowy mieszkaniowej oraz na poziomie 43÷45,9 dB w porze dnia i na poziomie 33,7÷37,8 dB w porze nocy w przypadku terenów zabudowy mieszkaniowo-usługowej, wobec czego eksploatacja rozbudowanego zakładu nie będzie powodować przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu (50 dB w porze dnia i 40 dB w porze nocy w przypadku terenów jednorodzinnej zabudowy mieszkaniowej oraz 55 dB w porze dnia i 45 dB w porze nocy w przypadku terenów zabudowy mieszkaniowo-usługowej) wskazanych w tabeli nr 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112).

Wytworzone ścieki bytowe w docelowej ilości 962 m³/rok będą odprowadzane do 3 szczelnych zbiorników bezodpływowych o pojemności 10 m³ każdy, skąd nastąpi wywóz ww. ścieków - poprzez uprawnionego przewoźnika - do oczyszczalni. Ścieki technologiczne w docelowej ilości 1017 m³/rok pochodzące z reakcji chemicznych zachodzących w procesie produkcyjnym nadtlenu organicznych zaplanowano również kierować do 3 zbiorników bezodpływowych (zbiornik funkcjonujący o pojemności 8 m³ i 2 projektowane zbiorniki o pojemności ok. 40 m³ każdy); wywóz zneutralizowanych ścieków - poprzez uprawnionego przewoźnika - do stacji zlewnej. Inwestor posiada pozwolenie wodnoprawne na szczególne korzystanie z wód obejmujące wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych należących do innego podmiotu ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego (decyzja znak PO.RUZ.4210.90m.2020.PC.5 PO.RUZ.4213.14m.2020.PC.4 z dnia 24.07.2020 r. wydana przez Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu); w związku ze zwiększeniem ilości wytwarzanych ścieków technologicznych będzie zobowiązany do uaktualnienia ww. pozwolenia. Wody opadowo-roztopowe w ilości 301 m³/rok pochodzące z funkcjonujących zabudowań i terenów utwardzonych - po wcześniejszym podczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych - będą nadal kierowane do gruntu poprzez drenaż rozsączający. Wody opadowo-roztopowe w ilości 3 367 m³/rok pochodzące z części projektowanej zaplanowano zbierać siecią kanalizacji deszczowej wprowadzoną do zbiornika retencyjno-infiltracyjno-ewaporacyjnego o pojemności czynnej ok. 160 m³, przy czym ww. wody pochodzące z terenów utwardzonych będą uprzednio podczyszczone w separatorze substancji ropopochodnych. Inwestor posiada pozwolenie wodnoprawne na szczególne korzystanie z wód obejmujące wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych należących do innego podmiotu ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego (decyzja znak PO.RUZ.4210.90m.2020.PC.5 i PO.RUZ.4213.14m.2020.PC.4 z dnia 24.07.2020 r. wydana przez Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu) i pozwolenie wodnoprawne na szczególne korzystanie z wód na potrzeby działalności gospodarczej, w postaci odprowadzania wód opadowych i roztopowych z terenu zakładu do ziemi za pomocą drenażu rozsączającego (decyzja znak PO.RUZ.4210.128.2021.ML.5. z dnia 16.07.2021 r. wydana przez Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu); z uwagi na powiększenie zlewni wód opadowych i planowaną realizację urządzenia wodnego (tj. zbiornika o charakterze infiltracyjnym) Inwestor zostanie zobligowany do uzyskania pozwolenia wodnoprawnego na wykonanie urządzenia wodnego oraz odprowadzanie wód opadowych i roztopowych do urządzenia wodnego.

W fazie użytkowania rozbudowanego zakładu prognozuje się generowanie odpadów niebezpiecznych w ilości ok. 266 Mg/rok, odpadów innych niż niebezpieczne w ilości

ok. 425 Mg/rok oraz odpadów komunalnych w ilości ok. 10 Mg/rok. Wytworzone odpady – zgodnie z zapisami ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2021 r. poz. 779 z późn. zm.) – będą podlegać selektywnemu magazynowaniu w oznakowanych i zamykanych pojemnikach planowanych do usytuowania w wydzielonym miejscu, po czym nastąpi ich przekazanie do odzysku lub unieszkodliwienia wyłącznie specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia. Inwestor posiada pozwolenie na wytwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji do produkcji nadtlenków w postaci pasty (decyzja znak decyzja znak DSR-II-2.7243.36.2013 z dnia 17.09.2013 r. z późn. zm. wydana przez Marszałka Województwa Wielkopolskiego) i pozwolenie zintegrowane na prowadzenie instalacji do produkcji nadtlenków organicznych przy zastosowaniu procesów chemicznych (decyzja znak SR.II-2.66000-10/04 z dnia 31.12.2004 r. z późn. zm. wydana przez Wojewodę Wielkopolskiego).

Mając na uwadze powyższe, Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Poznaniu działając zgodnie kompetencją wynikającą z art. 78 ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021 r. poz. 2373 z późn. zm.) oraz art. 1 ustawy z dnia 14 marca 1985 r. o Państwowej Inspekcji Sanitarnej (Dz. U. z 2021 r. poz. 195) orzeka jak w sentencji opinii sanitarnej.

Załącznik:

- informacja dotycząca przetwarzania danych osobowych (dla Pełnomocnika)

Otrzymują:

1. Burmistrz Gminy Stęszew, ul. Poznańska 11, 62-060 Stęszew (ePUAP)
2. Pełnomocnik: Bartosz Machalski
3. aa

A.C.

Do wiadomości:

- strony postępowania zgodnie z art. 49 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735 z późn. zm.)